

Fertigungstechniker*in - Produktionstechnik

BERUFSBESCHREIBUNG

Fertigungstechniker*innen planen, organisieren und überwachen die Herstellung von Halbfabrikaten, Bauteilen, Komponenten und Endprodukten in den verschiedensten Bereichen und Branchen, wie z. B. Maschinenbau, Elektrotechnik/Elektronik, Mechatronik, Fahrzeugtechnik, Computer-Hardware und vieles mehr.

Fertigungstechnik ist ein sehr breites Arbeitsfeld in dem die verschiedensten Produktionstechniken (Fräsen, Stanzen, Formen, Schneiden, Zerspanen etc.) und Materialien in der Einzel-, Serien- oder Massenproduktion zum Einsatz kommen können. Fertigungstechniker*innen begleiten den Produktionsprozess vom Produktentwurf bis zur Fertigstellung mit Materialbestimmung, Arbeitsplanung, Kostenplanung und Sicherheitsprüfung. Sie überwachen den Produktionsprozess, nehmen Anpassungen vor und stehen laufend im Austausch mit den Facharbeiter*innen, die die Fertigung durchführen.

Ausbildung

Die Ausbildung zur/zum Fertigungstechniker*in kann bereits mit einer spezifischen Fachschule für Fertigungstechnik oder Maschinenbau oder einer Höheren Technischen Lehranstalt mit entsprechenden Schwerpunkt (z. B. Maschinenbau) begonnen werden. Eine weitere Möglichkeit bietet die Ausbildung in einem einschlägigen Lehrberuf wie beispielsweise Mechatronik - Fertigungstechnik (Modullehrberuf) oder Prozesstechnik (Lehrberuf).

Wichtige Aufgaben und Tätigkeiten

- aus Konstruktionsplänen und Prototypen Fertigungspläne erstellen
- Normen- und Sicherheitsbestimmungen recherchieren und bei der Planung berücksichtigen
- Materialart und -einsatz, Prozessplanung (Arbeitsschritte), Arbeitsstunden, Maschineneinsatz kalkulieren
- Produktionskosten und Zeitplan berechnen
- gegebenenfalls weitere Prototypen herstellen
- mit Produktentwickler*innen die Fertigungspläne finalisieren
- mit Produktionsleiter*innen bzw. Facharbeiter*innen die Fertigungsschritte besprechen
- Fertigung überwachen, Qualität überprüfen und gegebenenfalls Änderungen vornehmen
- finale Produktion aus der Fertigung abnehmen und abrechnen

Anforderungen

- Auge-Hand-Koordination
- Farbsehen
- gute körperliche Verfassung
- Anwendung und Bedienung digitaler Tools
- gutes Augenmaß
- handwerkliche Geschicklichkeit
- räumliches Vorstellungsvermögen
- technisches Verständnis
- wirtschaftliches Verständnis
- Zahlenverständnis und Rechnen
- Aufgeschlossenheit
- Führungsfähigkeit (Leadership)
- Kommunikationsfähigkeit
- Kritikfähigkeit
- Kund*innenorientierung
- Aufmerksamkeit
- Beurteilungsvermögen / Entscheidungsfähigkeit
- Flexibilität / Veränderungsbereitschaft
- Sicherheitsbewusstsein
- Umweltbewusstsein
- Kreativität
- logisch-analytisches Denken / Kombinationsfähigkeit
- Planungsfähigkeit
- Problemlösungsfähigkeit